

## 九州地区総合技術研究会参加報告

吉田 昌弘 機械・金属技術分野

内田 翔 電気電子・情報技術分野

山浦 賢太郎 総合安全・情報管理技術分野

### 1. はじめに

平成 27 年度九州地区総合技術研究会 in 九州工業大学(平成 28 年 3 月 17 日(木), 18 日(金), 戸畑キャンパス)に参加したので報告する。本研究会は、日常業務で携わっている広範囲な技術的教育研究支援活動, そこから生まれた創意工夫から失敗談までを含めた情報共有を図ることで、技術職員の交流と技術向上を促すものである。なお今回は、第 11 回情報技術研究会との合同開催であった。参加者は全国の大学・高専等の技術職員で合計 203 名(口頭発表 46 件, ポスター発表 35 件)であり、活発な情報交換が行われた。

### 2. 研修内容

本研究会は 4 つの分科会にて実施され、本学からは吉田、内田、山浦の 3 名が情報・ネットワーク技術分野(情報技術研究会)に参加した。吉田は「プリント済み布地の位置決めを目的とした画像処理によるひずみ補正」と題した口頭発表、内田は「Raspberry Pi を用いた SD 研修の紹介」、山浦は「研究会参加申込フォームを目的とした XOOBS モジュールの応用」と題したポスター発表を行った。

研究会は、別紙の日程表にある通り、九州工業大学大学院准教授 徳田光弘先生の特別講演、情報・ネットワーク技術分野(情報技術研究会)での口頭発表、ポスター発表(図 1)に参加し、各大学における情報技術に関する情報を収集した。情報・ネットワーク技術分野における口頭発表後の意見交換会(図 2)では、それぞれのテーブルに発表者が座り、自由に意見交換が行える場が設けられた。参加者は口頭発表者のもとに発表内容

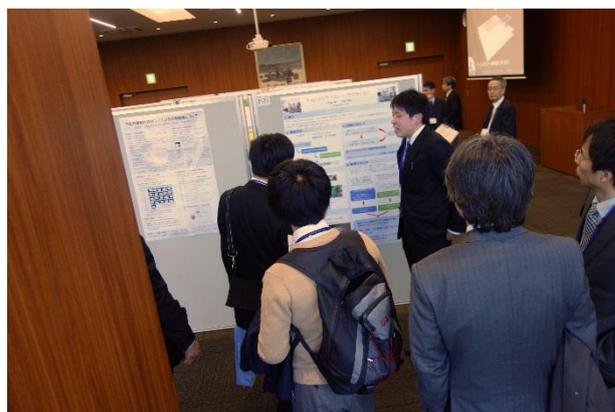


図 1 ポスター発表の様子



図 2 意見交換会の様子

に関する質問、提言、お互いの業務に関する情報交換などを行い、効率的な交流が行われた。

### 3. 研修成果

情報・ネットワーク技術分野では、情報処理関連での社会貢献、マイコンの応用、WEB システムの構築、ネットワーク関連技術等、他大学等で生まれた創意工夫について知ることができた。発表者との意見交換では、発表内容に留まらず、日々の業務に関係する情報を得ることができた。

今回の研究会で得た知見は今後の業務に大いに役立てたい。

## 【平成 27 年度九州地区総合技術研究会 in 九州工業大学 日程】

平成 28 年 3 月 17 日 (木)

12:00～	受付(C-1D 講義室)			
13:00～13:20	開会式(C-3C 講義室)			
13:20～14:05	特別講演(C-3C 講義室)			
14:05～14:15	休憩			
14:15～15:35	口頭発表 I			
	第一会場 (C-1B 講義室)	第二会場 (C-2C 講義室)	第三会場 (C-2D 講義室)	第四会場 (MILAiS)
	学生実験・実習技術 地域貢献 I [A-1～A-3]	環境・安全衛生管理技術 [B-1] 建築・土木技術 [B-2] 極低温技術 [B-3]	分析・評価技術 I [C-1～C-3]	情報・ネットワーク技術 I (情報技術研究会) [D-1～D-4]
15:35～15:45	休憩			
15:45～17:10	ポスター発表(百周年中村記念館・2 階 多目的ホール)			
17:40～	情報交換会受付(生協食堂・1 階)			
18:00～19:30	情報交換会(生協食堂・1 階)			

平成 28 年 3 月 18 日 (金)

8:45～	受付(C-1D 講義室)			
9:00～10:20	口頭発表 II			
	第一会場 (C-1B 講義室)	第二会場 (C-2C 講義室)	第三会場 (C-2D 講義室)	第四会場 (MILAiS-A / MILAiS-B)
	学生実験・実習技術 地域貢献 II [A-4～A-7]	装置関係技術 [B-4～B-5] 機械・ガラス工作技術 I [B-6～B-7]	分析・評価技術 II [C-4～C-5] 回路・計測・制御技術 I [C-6～C-7]	情報・ネットワーク技術 II (情報技術研究会) [D-5～D-8/D-9～D-12]
10:20～10:30	休憩			
10:30～12:10	口頭発表 III			
	学生実験・実習技術 地域貢献 III [A-8～A-11]	機械・ガラス工作技術 II [B-8～B-10]	回路・計測・制御技術 II [C-8～C-9]	情報・ネットワーク技術 III (情報技術研究会) [D-13～D-14/D-15～D-16] [意見交換]
12:10～12:20	休憩			
12:20～12:40	閉会式・表彰式(C-3C 講義室)			
13:30～17:00	特別プログラム (機械実習工場, 製図講義棟)			